

## ABSTRAK

### **PERANCANGAN MESIN CETAK RENGGINANG MENTAH SEMI OTOMATIS DI UKM DJINEM DJEMPOL WEDI, KLATEN**

Ditulis oleh: Fransiskus Crispati Darmaja

Kata kunci: Rengginang, Mesin Cetak Rengginang, Mesin Semi Otomatis

Rengginang merupakan makanan berbahan dasar beras ketan yang ditanak dan dibentuk lingkaran dan memiliki ketebalan sekitar 10 mm lalu dikeringkan, setelah kering hasil cetakan rengginang digoreng menggunakan minyak goreng. Di Klaten khususnya Desa Kali Tengah, Wedi terdapat Usaha Kecil Menengah (UKM) pembuatan rengginang yang bernama Djinem Djempol. Dalam pembuatan rengginang sangat dibutuhkan keahlian khusus yang ulet dan dalam memproses pencetakan rengginang tersebut selama ini dilakukan secara manual, tanpa alat bantu pencetak. Produk rengginang Djinem Djempol hanya mampu memproduksi kisaran 1000 pack dalam dua minggu sekali, Sedangkan permintaan pasar, UKM Djinem Djempol harus bisa memproduksi rengginang mentah kisaran 30.000 keping (3x lipat) dari hasil produksi sebelumnya. Untuk membantu dalam memenuhi kebutuhan produksi dan target pasar Usaha Kecil Menengah (UKM) Djinem Djempol dalam pembuatan rengginang, maka dirancang Mesin Cetak Rengginang Mentah Semi Otomatis. Bagian utama mesin ini adalah feeder unit, transfer unit, dan processing unit. Cara kerja dari mesin ini adalah operator memasukan adonan rengginang ke Hopper Mesin, kemudian adonan ditakar dengan memotong yang dikerjakan oleh Rotary Blade dan diterima oleh Part Cetakan lalu ditrasfer oleh Rotary Table, hasil potongan adonan rengginang dilakukan proses pressing oleh Linear Actuator, kemudian hasil cetakan rengginang ditransfer menuju operator untuk proses penataan hasil rengginang untuk proses selanjutnya.

**RAW ENGLISH PRINTING MACHINE DESIGN  
SEMI AUTOMATIC AT UKM DJINEM DJEMPOL WEDI, KLATEN**

Written by: Fransiskus Crispati Darmaja

Keywords: Rengginang, Rengginang Printing Machine, Semi Automatic Machine

Rengginang is a food made from glutinous rice which is cooked and formed in a circle and has a thickness of about 10 mm and then dried, after drying the rengginang mold is fried using cooking oil. In Klaten, especially in Kali Tengah Village, Wedi, there is a Small and Medium Enterprise (UKM) making rengginang named Djinem Djempol. In the manufacture of rengginang, special skills are needed that are tenacious and in processing the printing of the rengginang has been done manually, without any printing tools. Djinem Djempol's rengginang product is only able to produce around 1000 packs in two weeks, while market demand, Djinem Djempol's SME should be able to produce raw rengginang in the range of 30,000 pieces (3x times) from the previous production. To assist in meeting the production needs and target market of Djinem Djempol's Small and Medium Enterprises (SMEs) in the manufacture of rengginang, a Semi-Automatic Raw Rengginang Printing Machine was designed. The main parts of this machine are feeder unit, transfer unit, and processing unit. The way this machine works is that the operator enters the Rengginang dough into the Machine Hopper, then the dough is measured by cutting which is done by the Rotary Blade and received by the Mold Part and then transferred by the Rotary Table, the results of the Rengginang dough pieces are pressing by a Linear Actuator, then the Rengginang mold results transferred to the operator for the process of structuring the results of the rengginang for the next process.